

永宏PLC常見問題集

(1) Q: PLC如何RUN和STOP狀態的轉換？

A: 一、PLC先進入視窗軟體WinProladder與PLC連線後,點選功能列>PLC>選執行(PLC進入RUN模式爾後PLC一送電就會自動RUN),若點選停止編輯(PLC進入STOP模式)
二、PLC也可規劃主機的輸入點用來強制PLC RUN,也可將R4049寫入A55AH強制進RUN模式. PLC到用戶端進入STOP模式機會很小,有必要可控制M1912緊急停車會進入STOP模式,關電再開緊急停機條件會解除會再次進入RUN模式。

(2) Q: Winproladder副程式的幾種使用方法？

A: (一) 進入副程式請使用CALL指令,即是FUN67指令,在副程式中要使用標籤: LBL 指令即FUN65副程式段結束後請使用RTS指令,即FUN68副程式返回指令。
(二) 使用中斷方式,中斷方式只要在對應的中斷名稱後,加有"I"作為中斷副程式標籤,例如,做X升沿中斷輸入,X上升沿中斷號為”;;X1+,那麼對應的中斷標籤即為: X1I,所以在副程式中用FUN65:LBL指令指定為:LBL X1I 從此標籤開始即為X1輸入中斷副程式。中斷副程式末尾使用FUN69:RTI 中斷副程式返回表示結束。

(3) Q: 當FBS-CBE/CBEH密碼忘了後,如何清除？

A: 硬體中 NP JUMP選擇無密碼保護狀態後,再用乙太網模組設定工具進行密碼重置或清除,完成後將 NP JUMP改回去即可。

(4) Q: CBEH網頁最大同時連線數為多少？

A: CBEH網頁模式時最大同時連線數為2~3個

註:CBEH若為一般TCP伺服模式時最大同時連線數為8個

(5)Q: PLC通訊連接時通訊不上有哪幾種原因？

- A: 一、通訊線接觸不好，接線錯誤
二、通訊品質不好，改用遮罩線，並接地線
三、多台相連，兩端(頭尾)的PLC終端電阻撥碼開關應撥為ON
四、通訊埠參數不對，包括通訊協定選擇，設備站號
五、通訊指令錯誤，ERR端報錯，SR位址和表格位址不一致，SR和WR系列暫存器被其他的程式佔用
六、通訊延時時間，當設備距離較遠，通訊品質又不好，可增加通訊延時時間
七、對方設備不支援所使用協定

(6)Q: PLC發生ERR"故障指示燈有指示，怎樣找到出現故障原因？

- A: PLC在有故障後會有相應的輸出指示Y0~Y3，根據輸出指示對照“使用手冊1硬體篇(試俾、監視與維護)"章節找尋故障原因

感謝指教.....

惠麗普電氣股份有限公司



服務電話：03-3786988



phelipu @ phelipu.com.tw



桃園市桃園區龍安街168號